

1 Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

1.1 Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dotyczące ścisków stolarskich, montażowych i śrubowych stosowanych w pracach budowlanych, przemysłowych i warsztatowych

OSTRZEŻENIE!

Należy zapoznać się ze wszystkimi wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa, instrukcjami, ilustracjami i danymi technicznymi dołączonymi do produktu. Niewłaściwe użytkowanie ścisków, nieprzestrzeganie poniższych instrukcji może spowodować bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia i życia.

1. IDENTYFIKACJA

- **Produkt:** Ścisk stolarski (śrubowy, automatyczny, dźwigniowy, rurowy, sprężynowy, taśmowy).
- **Dane produktu:** Szczegółowy model, typ, maksymalny rozstaw szczęk, głębokość zacisku, maksymalna siła nacisku oraz numer partii znajdują się bezpośrednio na etykiecie produktu lub opakowaniu.

2. GŁÓWNE ZAGROŻENIA

- **Zgniecenia i przytrzaśnięcia:** Ryzyko poważnego urazu dłoni lub palców w wyniku nagłego zaciśnięcia szczęk lub ześlizgnięcia się narzędzia.
- **Wyrzucenie elementu pod ciśnieniem:** Ryzyko gwałtownego pęknięcia korpusu ścisku lub wyślizgnięcia się ściskanego materiału pod wpływem zbyt dużej siły.
- **Utrata stabilności konstrukcji:** Ryzyko upadku ciężkich, niedostatecznie zabezpieczonych elementów w trakcie klejenia lub montażu.
- **Uszkodzenie obrabianego materiału:** Ryzyko pęknięcia, odkształcenia lub zarysowania powierzchni przedmiotów przez metalowe ramiona lub zużyte nakładki ochronne.

3. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PRZED URUCHOMIENIEM

- **Kontrola wizualna:** Przed każdym użyciem bezwzględnie sprawdź stan techniczny korpusu, prowadnicy, gwintu i mechanizmu blokującego.
- **Wycofanie z użycia:** Nie używaj ścisków z wygiętą prowadnicą, pękniętym ramieniem, uszkodzonym gwintem lub niesprawną blokadą zapadkową.
- **Kompatybilność obciążeń:** Upewnij się, że wymagana siła docisku nie przewyższa maksymalnych parametrów wytrzymałościowych określonych dla danego typu ścisku.
- **Weryfikacja nakładek:** Sprawdź, czy na szczękach znajdują się miękkie nakładki ochronne zapobiegające ześlizgiwaniu się narzędzia z gładkich powierzchni.

4. MONTAŻ I EKSPLOATACJA

- **Prostopadłe pozycjonowanie:** Szczęki ścisku musisz zawsze zakładać równolegle do siebie i prostopadle do osi ściskanego elementu, aby uniknąć bocznych przesunięć.
- **Równomierne dokręcanie:** Siłę docisku zwiększaj płynnie i z wycuciem. Nie używaj przedłużeń ramion (np. rur) w celu zwiększenia dźwigni w ściskach śrubowych.
- **Zabezpieczenie przed upadkiem:** Podtrzymuj ciężkie elementy konstrukcyjne ręką lub dodatkowym podparciem aż do momentu pełnego, stabilnego zablokowania wszystkich ścisków.
- **Zakaz używania jako punktu kotwiczenia:** Zabrania się wykorzystywania ścisków jako elementów konstrukcji nośnych, rusztowań, haków transportowych lub punktów asekuracyjnych.

5. ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (BHP)

Podczas prac z użyciem ścisków stolarskich i montażowych bezwzględnie stosuj:

- **Okulary ochronne:** Całkowita ochrona oczu przed odpryskami materiału lub odłamkami w przypadku przecięcia mechanizmu.
- **Rękawice ochronne:** Zabezpieczenie dłoni przed przytrzaśnięciem, otarciami oraz działaniem chemii (np. wyciskanego kleju).

- **Obuwie robocze:** Buty ze wzmocnionym noskiem chroniące stopy na wypadek upadku ciężkiego ścisku lub montowanego elementu.

6. WARUNKI PRZECHOWYWANIA

- **Suchy magazyn:** Przechowuj ściski w suchym miejscu o stabilnej temperaturze, aby zapobiec korozji elementów metalowych i gwintów.
- **Konserwacja mechanizmów:** Regularnie oczyszczaj prowadnice z resztek kleju, żywicy oraz pyłu. Elementy ruchome i gwinty okresowo smaruj lekkim olejem maszynowym.
- **Bezpieczna pozycja:** Ściski automatyczne i dźwigniowe przechowuj w pozycji lekko rozwartej (bez naprężenia), aby nie osłabiać sprężyn i mechanizmów blokujących.

7. POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

- **Utylizacja:** Zużyty lub uszkodzony produkt (wykonany ze stali, żeliwa, aluminium oraz tworzyw sztucznych) traktuj jako złom metalowy lub odpady przemysłowe.
- **Recykling:** Przekaż uszkodzone narzędzie do lokalnego punktu selektywnej zbiórki odpadów (PSZOK) lub wrzuć do odpowiedniego kontenera na odpady metalowe.