

1 Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

1.1 Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dotyczące talerzy szlifierskich i dysków

OSTRZEŻENIE!

Należy zapoznać się ze wszystkimi wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa, instrukcjami, ilustracjami i danymi technicznymi, dołączonymi do produktu. Niewłaściwe użytkowanie talerzy szlifierskich, nieprzestrzeganie poniższych instrukcji stwarza bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia i życia.

1. IDENTYFIKACJA

Produkt: Talerz szlifierski / dysk wsporczy na rzep / głowica szlifierska / talerz gumowy, poliuretanowy (szczegółowy model, typ, średnica, rodzaj mocowania np. M14, 5/16", oraz numer partii znajdują się bezpośrednio na etykiecie produktu/opakowaniu).

2. GŁÓWNE ZAGROŻENIA

- **Rozerwanie, pęknięcie lub zdeformowanie korpusu talerza** pracującego przy wysokich obrotach (odłamki z tworzywa lub metalu o ekstremalnej sile rażenia).
- **Niekontrolowane odłączenie się krążka ściernego (rzepu)** lub odpadnięcie całego dysku od wrzeciona elektronarzędzia wskutek zużycia lub przeciążenia.
- **Wysoki poziom wibracji oraz bicie osiowe**, które mogą prowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem i uszkodzenia ciała użytkownika.
- **Emisja szkodliwych pyłów i opiłków** z obrabianego materiału oraz ścierających się krawędzi dysku.
- **Głębokie otarcia skóry i rany cięte** w przypadku kontaktu wirującej krawędzi talerza z ciałem.

3. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PRZED URUCHOMIENIEM

- **Kontrola wizualna:** Przed każdym montażem bezwzględnie sprawdź stan techniczny talerza. Nie używaj dysków pękniętych, wyszczerbionych, zdeformowanych, ze zniszczoną strukturą rzepu (mikrohaczyków) lub z uszkodzonym gwintem / otworem mocującym.
- **Kompatybilność obrotowa (RPM):** Maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa talerza szlifierskiego (podana na produkcie) nie może być NIŻSZA niż maksymalna prędkość obrotowa elektronarzędzia (bez obciążenia). Przekroczenie limitu obrotów grozi natychmiastową eksplozją dysku.
- **Dopasowanie wymiarowe:** Średnica talerza musi być w 100% zgodna ze specyfikacją techniczną danego elektronarzędzia oraz osłony ochronnej.

4. MONTAŻ I EKSPLOATACJA

- **Odłączenie zasilania:** Montażu, dokręcania i wymiany talerza na wrzecionie urządzenia dokonuj wyłącznie przy fizycznie odłączonym zasilaniu elektronarzędzia (wyciągnięta wtyczka lub wyjęty akumulator).
- **Prawidłowe centrowanie i mocowanie:** Talerz musi być nakręcony lub przykręcony prosto, do oporu i zablokowany zgodnie z instrukcją producenta elektronarzędzia. Pamiętaj, aby krążki ściernie zakładać idealnie centrycznie na rzep dysku wsporczego.
- **Stosowanie osłon ochronnych:** Zabrania się pracy elektronarzędziem z zamontowanym talerzem szlifierskim bez fabrycznej, prawidłowo ustawionej osłony bezpieczeństwa.
- **Zasada docisku i prowadzenia:** Prowadź talerz płasko lub pod niewielkim kątem zalecanym przez producenta. Nie stosuj nadmiernego docisku punktowego ani nie uderzaj krawędzią wirującego dysku w ostre krawędzie obrabianego materiału, co mogłoby doprowadzić do jego zablokowania i rozerwania.

5. ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ (BHP)

Podczas pracy z talerzami szlifierskimi bezwzględnie stosuj:

- **Okulary ochronne** lub przyłbicę (całkowita ochrona oczu i twarzy przed odpryskami i pyłem).
- **Maszkę przeciwpyłową** z odpowiednim filtrem (ochrona dróg oddechowych przed pyłem technicznym).

- **Ochronniki słuchu** (ochrona przed wysokim poziomem hałasu generowanym podczas szlifowania).
- **Rękawice ochronne** oraz odzież roboczą przylegającą do ciała, pozbawioną luźnych elementów (zabezpieczenie przed wciągnięciem przez wirujące wrzeciono).

6. WARUNKI PRZECHOWYWANIA

- Przechowuj talerze szlifierskie w suchym miejscu, w temperaturze pokojowej. Wilgoć oraz skrajne temperatury osłabiają elastyczność poliuretanu, pianki oraz połączeń klejowych rzepu.
- Unikaj narażenia na bezpośrednie działanie promieni słonecznych (UV) oraz substancji chemicznych (oleje, rozpuszczalniki).
- Talerze należy przechowywać na płasko (rzepem do dołu lub w oryginalnym opakowaniu), aby zapobiec odkształceniu korpusu. Nie kładź na nich ciężkich narzędzi.

7. POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

Zużyty produkt nie stanowi odpadu komunalnego. Talerze szlifierskie (często wykonane z tworzyw sztucznych, gumy i metalu) należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska (oddać do punktu PSZOK lub odpowiedniego kontenera na odpady przemysłowe / wielomateriałowe).